

# Artikeldatenblatt



Handpritschenwagen 6453L

## Ausführung:

Baukasten-System: Aus Profilstahl geschweißt, pulverbeschichtet blau RAL 5007, 4 Eckhülsen. Drehschemel-Lenkung mit Kugelkranz, Scherendeichsel mit Sicherheits-Handgriff mit Softgrip-Bezug und automatischer gedämpfter Rückstellung in Ruheposition. Ladefläche belegt mit rutschsicherer Siebdruckplatte aus wasserfestem Sperrholz. Mit Bordwänden 250/325 mm hoch, 3 Seiten abklappbar, Stirnwand feststehend; Ladefläche: Länge - 60 mm, Breite - 60 mm. Räder wahlweise mit Vollgummi- oder Luft-Bereifung, Naben mit Rollenlager. Automatische Feststellbremse auf die Vorderräder wirkend, entspricht EN 1757-3.



## Technische Details

<b>Tragkraft</b>	700 kg
<b>Ladeflächen- bzw. Etagenhöhen</b>	420 mm
<b>Ladefläche</b>	1200 x 800 L x B mm
<b>Bereifung</b>	Luft 260 x 85 mm
<b>Eigengewicht</b>	77 kg
<b>Ursprungsland</b>	Deutschland
<b>Zolltarifnummer</b>	8716800000
<b>Garantie</b>	10 Jahre
<b>EAN-Code</b>	4017976014098
<b>Artikelnummer</b>	6453L