

# Artikeldatenblatt



Gabelhubwagen 2116-18 1,2 to.

## Ausführung:

Rahmen und Gabeln in verwindungsfreier Schalenbauweise, gelb pulverbeschichtet. Hydraulische Handpumpe wartungsfrei gelagert. Stabile Stahlrohrdeichsel mit Gegenlager für Schubbetrieb, pulverbeschichtet schwarz, Griff gummiummantelt. Bedienhebel für die Funktionen: Heben - Fahren - Senken. Lenkeinschlag 2 x 100°. Lenkräder  $\text{Ø} \times \text{B} = 200 \times 50 \text{ mm}$ . Gabelrollen  $\text{Ø} \times \text{B} = 80 \times 70 \text{ mm}$ . Kletterrollen an den Gabelspitzen. Lenkräder Vollgummi 200 x 50 mm, Gabelrollen Nylon Tandem 80 x 70 mm. Reduzierte Tragkraft! Beräderung: Geringer Rollwiderstand, elastischer Lauf. Gut auf ebenen und unebenen Böden und beim Überfahren von Kanten und Schwellen. Geringe Fahrgeräusche.

## Technische Details

<b>Tragkraft</b>	1200 kg
<b>Hubbereich</b>	85-200 mm
<b>Gabellänge</b>	1800 mm
<b>Gabelbreite</b>	160 mm
<b>Tragbreite</b>	540 mm
<b>Gesamtlänge</b>	2190 mm
<b>Gesamtbreite</b>	540 mm
<b>Ursprungsland</b>	Malaysia
<b>Zolltarifnummer</b>	8427900019
<b>Garantie</b>	2 Jahre
<b>EAN-Code</b>	4017976211688
<b>Artikelnummer</b>	2116-18